



OSTRZEŻENIE



Nieprzestrzeganie powyższych instrukcji może skutkować uszkodzeniem dostarczonego przez nas produktu i nieuznaniem reklamacji z powodu niewłaściwego montażu produktu.

Podczas instalacji pomp wysokociśnieniowych typu common-rail należy zawsze przestrzegać instrukcji producenta, stosować wyłącznie oryginalne części zamienne oraz korzystać wyłącznie z oryginalnych urządzeń diagnostycznych i uchwytów montażowych.

PRZED MONTAŻEM NALEŻY SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE ELEMENTY:

1 Przewód paliwowy (w razie potrzeby wymienić).



2 Wyczyścić zbiornik.*



3 wymienić filtr paliwa.



4 Odpowietrzyć wlot do pompy zgodnie z zaleceniami producenta. Następnie odpowietrzyć przewody do wtryskiwaczy. **Nieprzestrzeganie tej instrukcji może być przyczyną uszkodzenia pompy!**



5 Sprawdzić działanie pompy zasilającej.



*wymienić zbiornik, jeśli jest zardzewiały

ZALECAMY:

Podczas montażu pompy wtryskowej lub wysokociśnieniowej należy sprawdzić działanie wtryskiwaczy, węży, przewodów i ich połączenia. Dzięki sprawdzeniu funkcjonalności wtryskiwaczy można uniknąć wątpliwości związanych z nieprawidłowym działaniem silnika po zamontowaniu pompy.

Ponformuj swoich Klientów o znaczeniu jakości paliwa:

Pompy wtryskowe i wysokociśnieniowe pompy olejowe napędowe są bardzo wrażliwe na jakość paliwa. Paliwo złej jakości może uszkodzić cały układ wtryskowy (pompę i wtryskiwacze).

Dobrej jakości paliwo bez biokomponentów poprawia proces smarowania, a tym samym zmniejsza możliwość wystąpienia uszkodzeń.

Źródła zanieczyszczeń paliwa będące częstą przyczyną awarii wtryskiwaczy i pomp wysokiego ciśnienia:

- > niska jakość paliwa (np. biopaliwa, mieszanki benzynowe itp.)
- > zanieczyszczenia i cząsteczki w resztkach paliwa na dnie zbiornika (zdarza się, gdy paliwo się kończy)
- > woda w zbiorniku
- > inne (np. korozja zbiornika lub przewodu paliwowego, piasek itp.)

UWAGA!

80% reklamacji regenerowanych pomp wysokociśnieniowych jest spowodowanych zanieczyszczonym układem paliwowym, zanieczyszczonymi wtryskiwaczami paliwa lub niewłaściwym odpowietrzaniem pompy podczas instalacji.





OSTRZEŻENIE



Nieprzebranie powyższych instrukcji może skutkować uszkodzeniem dostarczonego przez nas produktu i nieuznaniem reklamacji z powodu niewłaściwego montażu produktu.

Najczęstsze przyczyny nieuwzględnienia roszczeń wynikających z reklamacji

Przykłady regenerowanych pomp uszkodzonych po kilkunastu kilometrach jazdy z powodu niewłaściwego montażu.



Uszkodzony wałek rozrządu

Powoduje zatarcie łożysk ślizgowych lub całkowite zatarcie całej pompy. Z powodu zanieczyszczeń w paliwie.



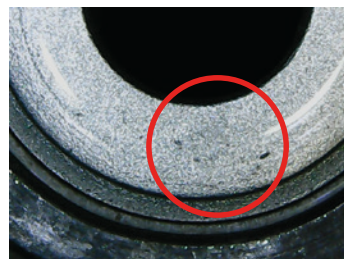
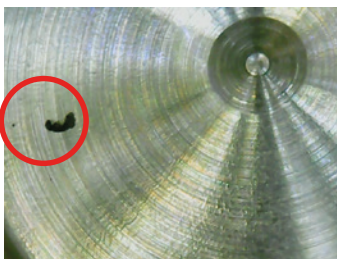
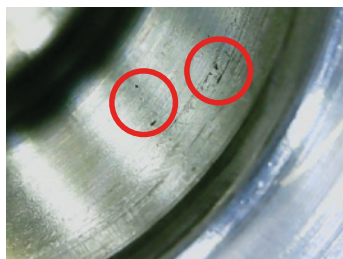
Uszkodzony zawór

Pompa wysała zanieczyszczenia ze zbiornika. Może dojść do całkowitego zatarcia i nieodwracalnego uszkodzenia.



Łożyska ślizgowe

Przyczyną uszkodzenia jest słabe odpowietrzenie lub uszkodzona pompa doprowadzająca paliwo.



Zanieczyszczenia wewnętrzne w pompie

Zanieczyszczenia w pompie są spowodowane źle wyczyszczonym układem paliwowym (przewody paliwowe, filtr, szyny i zbiornik).

UWAGA!

80% reklamacji regenerowanych pomp wysokociśnieniowych jest spowodowanych zanieczyszczonym układem paliwowym, zanieczyszczonymi wtryskiwaczami paliwa lub niewłaściwym odpowietrzaniem pompy podczas instalacji.

